



...bringt Elefanten das Fliegen bei

**Ihre Expertin für agile
Organisationsentwicklung und
Unternehmensfusionen**



KEYNOTES rund um

- Agilität in Managementsystemen
- Agiles Arbeiten
- Erfolgreiche Fusionen durch Multikultur-Management



VORLESUNGEN & SEMINARE

- Strategic International Management
- Intercultural Management
- Leadership Across Cultures
- Qualitäts- / Risikomanagement
- Agiles Prozessmanagement
- Co-Creative Strategy Development & Design Thinking



SPRACHEN

Deutsch: ●●●●●●●●●●
 Englisch: ●●●●●●●●○
 Französisch: ●●●●○●○●○

HOBBIES



MITGLIEDSCHAFTEN



KONTAKT

+49 511 – 806 81 30
 +49 170 – 776 15 04
 pa@patricia-adam.com



BERUFLICHE TÄTIGKEITEN

04/2004 – heute **Hochschule Hannover, Hannover**
 Professorin für Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, insbesondere International Management;
 Leitung internationaler Studiengänge 2005-2007, 2011
 Studiendekanin 2007-2009; Mitglied in Fakultätsrat und Studienkommission seit 2009

05/2006 – heute **Management Beratung Adam (MBA) GmbH, Hannover**
 Geschäftsführende Gesellschafterin
 Beratung, Begutachtung, Trainings, Workshops

03/2004 – heute **DQS GmbH, Frankfurt/Main**
 Auditleiterin; Lead-Auditorin ISO 9001 und Fairness, Lead-Assessorin für Excellence (EFQM)

04/1994 – 03/2004 **Dresdner Bank AG**
Frankfurt/M.: Senior Revisorin; Senior Inhouse Consultant; Allianz/Dresdner Bank- Integrationsbüro (München)
Leipzig: Qualitätsmanagement und Promotion
Dresden: Kreditrisikomanagement Firmenkunden; Assistentin der Niederlassungsleitung; Trainee



EXPERTISE

2018 ▪ Zertifikat „Professional Speaker GSA (SHB)“
 2017 ▪ CoCreACT® Facilitator (StrategicPlay)
 2016 ▪ Certified Facilitator for Lego® Serious Play (StrategicPlay)
 ▪ IDI® Qualified Administrator
 2010 ▪ WindH-Zertifikat Hochschuldidaktik (TU Braunschweig)

2009 ▪ Auditorin BCM nach BS 25999 (DQS GmbH)
 2002 ▪ Zertifizierte QM-Auditorin ISO 9001 (DGQ)
 2000 ▪ Zertifizierte TQM-Assessorin EFQM (DGQ)

1999 ▪ Bankakademie Dresden, Leipzig, Erfurt: Dozentin im Studiengang „Management“ (bis 2004)
 1994 ▪ Bankakademie Dresden/Leipzig: Dozentin für Allgemeine Volkswirtschaftslehre (bis 2000)

2001 ▪ Promotion zum Doctor rerum politicarum (Universität Leipzig)
 1993 ▪ Diplom-Volkswirtin (Universität Hamburg)



VERÖFFENTLICHUNGEN (AUSWAHL)

2018 ▪ Schriftenreihe „Management“: <https://serwiss.bib.hs-hannover.de/solrsearch/index/search/searchtype/series/id/11>
 2015 ▪ Managing Internationalisation, UVK: München (Englisch)
 2001 ▪ Förderung der Servicequalität von Banken - Selbstbewertung als innovatives Managementinstrument, Bankakademie: Frankfurt a. M. (Barton, Patricia; Dissertation)